

(51) Int. Cl. 7
 B32B 5/18
 B29C 47/04
 B32B 27/32
 // B29L 9:00
 22:00

識別記号

F I
 B32B 5/18
 B29C 47/04
 B32B 27/32

テマコード (参考)

4F100

4F207

E

審査請求 未請求 請求項の数 5 O L (全16頁)

(21) 出願番号 特願平11-225346

(22) 出願日 平成11年8月9日 (1999. 8. 9)

(71) 出願人 000131810
 株式会社ジェイエスピー
 東京都千代田区内幸町2-1-1 飯野ビル
 (72) 発明者 小暮 直親
 栃木県宇都宮市上横田町808-1 メゾン
 ドキューブD棟201
 (72) 発明者 極楽 広行
 栃木県今市市森友1127-70
 (74) 代理人 100077573
 弁理士 細井 勇

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】多層ポリプロピレン系樹脂発泡成形体及びその製造方法、並びに容器

(57) 【要約】 (修正有)

【課題】 複雑な製造工程や装置を必要とせず、効率よい生産が可能であり、軽量性、耐熱性、耐薬品性、リサイクル性、断熱性、緩衝性、防振性、圧縮、引張、曲げ等に優れた、ポリプロピレン系樹脂発泡層の表面に外観良好なポリプロピレン系樹脂層を備えた構成の多層ポリプロピレン系樹脂発泡成形体を提供する。

【解決手段】 多層パリソーンを、成形型にて成形して得られる、ポリプロピレン系樹脂の発泡層12の表面にポリプロピレン系樹脂層13を有する発泡成形体1である。

